

Студијски програм: МАС ИМ			
Назив предмета: Интегрисани системи менаџмента			
Наставник/наставници: Александар М. Драгашевић			
Предавач ван радног односа (привреда): Зорица Ј. Весић			
Статус предмета: изборни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема			
Циљ предмета			
Овладавање основним теоријским знањима о структурним елементима система управљања, процесном приступу и интегрисаном систему управљања; оспособљавање студената за тимски рад на решавању проблема развоја, побољшања, имплементирања и мерења пословних система применом процесног приступа.			
Исход предмета			
Унапређена знања, способности и вештине студената за тимски рад на решавању проблема развоја, побољшања, имплементирања и мерења интегрисаног система процеса, функција и ресурса.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
Систем управљања. Структурни елементи система управљања. Утврђивање кључних подручја пословања. Побољшање процеса у пословном систему. Процесно оријентисан систем управљања. Повећање пословне изврности. Интегрисани системи управљања. Генерички модел интегрисаног система управљања. Процес пројектовања интегрисаног система управљања. Интегрисано управљање учинком: стратешко планирање, управљање учинком, управљање процесима и управљање побољшањима. Континуално усавршавање система управљања.			
<i>Практична настава</i>			
Обухвата примену програмом предвиђеног градива на решавању практичних проблема усмерених на примену и проверу стечених знања са предавања, а кроз изучавање реалних примера из праксе, симулацију разних случаја и израду пројектног рада на дефинисану тему из предметне области.			
Литература			
[1] Радојичић М., Весић Васовић Ј. (2011) Индустриски менаџмент, Технички факултет, Чачак.			
[2] Radojičić M., Vesić Vasović J., Nešić Z. (2013). Application of optimization methods in the function of improving performance of organizational systems, Faculty of Technical Sciences Čačak.			
[3] Slack, N., & Brandon-Jones, A. (2018). Operations and process management: principles and practice for strategic impact. Pearson UK.			
[4] Арсовски, С. (2007). Менаџмент процесима, Центар за квалитет, Машински факултет, Крагујевац			
[5] Рарић Ј. (2011) Menadžment kvalitetom, The Research Center of Dependability and Quality Management, Čačak			
Број часова активне наставе: 4	Теоријска настава: 2	Практична настава: 2	
Методе извођења наставе			
Настава се реализује по моделу интерактивне наставе презентацијом наставних садржаја, дискусијом и анализом студија случаја. Практична настава укључује и радионичарски поступак решавања конкретног структурираног задатка, симулације, искуствени вид учења, размену идеја и сазнања кроз групну дискусију, учење на примеру кроз студију случаја, менторски и тимски рад на изради пројектног рада на дефинисану тему.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
Активност у току предавања	5	Писмени испит	20
Практична настава	5	Усмени испит	10
Колоквијум-и	30		
Семинар-и	30		