

<b>Студијски програм: ОАС МЕХ</b>			
<b>Назив предмета: Неконвенционалне технологије</b>			
<b>Наставници: Јелена Ч. Баралић</b>			
<b>Статус предмета: изборни</b>			
<b>Број ЕСПБ: 6</b>			
<b>Услов: нема</b>			
<b>Циљ предмета</b>			
<p>Основни циљ изучавања овог предмета је да студенти стекну знања о савременим и перспективним процесима и технологијама неконвенционалних обрада онвенционалних обрада следећим технологијама: обраде у електромагнетном пољу, ласерска обрада, ултразвучна обрада, електроерозиона обрада и обрада воденим млазом.</p> <p>Савладавање проблематике наставе из тематике Неконвенционалних технологија студент се способљавање за коришћење различитих процеса и система, у функцији конкурентности производа. Постицање позитивног односа према иновацијама и оспособљавање за развој и примену иновација производним технологијама.</p>			
<b>Исход предмета</b>			
Студент ће бити оспособљен да пројектује процесе неконвенционалних обрада као и да дефинише режиме обраде.			
<b>Садржај предмета</b>			
<i>Теоријска настава:</i>			
Принцип обраде у електромагнетном пољу. Процеси обраде у електромагнетном пољу. Принципи обраде ласером. Процеси режими ласерске обраде. Принципи обраде ултразвуком. Процеси и режими ултразвучне обраде. Принципи електроерозионе обраде. Процеси и режими електроерозионе обраде. Принципи обраде воденим млазом. Процеси и режими обраде воденим млазом.			
<i>Практична настава:</i>			
Рачунске вежбе кроз одговарајуће прорачуне за дефинисане врсте процеса неконвенционалних обрада. Студент добија три домаћа задатка да самостало уради из области пројектовања и дефинисања режима неконвенционалних обрада.			
<b>Литература</b>			
[1] Турчић Срећко: Неконвенционални поступци обраде, уџбеник-скрипта (1 рецезент), Технички факултет, Чачак, 2006. СР -каталогизација 005-51 (075. 9).			
[2] Богдан Недић, Миодраг Лазић: Производне технологије -Обрада метала резањем-Скрипта, Машински факултет, Крагујевац 2007., <a href="http://www.tehnickasd.edu.rs/masinstvo/MFKG-OBRADE-METALA-REZANJEM.pdf">http://www.tehnickasd.edu.rs/masinstvo/MFKG-OBRADE-METALA-REZANJEM.pdf</a>			
[3] Н. El-Hofy: Advanced Machining Processes – Nontraditional and Hybrid Machining Processes, McGraw-Hill Professional, 2005.			
[4] М. Лазић: Неконвенционални поступци обраде, Научна књига 1990.			
<b>Број часова активне наставе: 4</b>		<b>Теоријска настава: 2</b>	
		<b>Практична настава: 2</b>	
<b>Методe извођења наставе:</b> Усмено излагање са презентацијом појединих неконвенционалних технологија - предавања и вежбе. Провера знања врши се праћењем активности студената у току предавања и вежби, и оцене добијене на завршном испиту и тестовима.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
Активност у току предавања	10	Писмени испит	30
Практична настава, вежбе, задаци	30	Усмени испит	30
Колоквијум-и			
Семинар-и			