

<b>Студијски програм: MAC MEX, MAC IM</b>			
<b>Назив предмета: Нове производне технологије</b>			
<b>Наставник или наставници: Јелена Ч. Баралић</b>			
<b>Статус предмета: изборни</b>			
<b>Број ЕСПБ: 6</b>			
<b>Услов: нема</b>			
<b>Циљ предмета</b>			
Циљ предмета је стицање основних знања из области нових производних технологија које имају све већу примену у савременој индустрији.			
<b>Исход предмета</b>			
Стечена знања из ове области обезбеђују: познавање специфичности изучаваних нових производних технологија; сагледавање и анализу оправданости примене нових производних технологија у појединим случајевима; познавање потребних техничких система, уређаја и прибора за њихово спровођење као и пројектовање и истраживање нових метода обраде.			
<b>Садржај предмета</b>			
<i>Теоријска настава</i>			
Општа подела производних технологија. Увод и класификација нових производних технологија. Савремени трендови у обради материјала. Технологије које се реализују у оквиру КНУ система, ДНУ система, ФТС система, ИТС система, трансфер линија са високим нивоом управљања. Агилне технологије, односно технологије брзог дејства, а односе се на брзу израду прототипова – Rapid prototyping технологије. Пројектовање технологије израде делова сложеног геометријског облика од различитих материјала (метал, метални прах, полимер, керамика, камен итд.).			
<i>Практична настава</i>			
Праћење и коришћење научних извора. Анализа и систематизација прикупљених података у циљу упознавања студената са најновијим достигнућима из области нових производних технологија. Израда пројектног рада.			
<b>Препоручена литература</b>			
[1] S. Kalpakjian, Manufacturing Engineering and Technology, Prentice Hall, 2009. ( <a href="https://www.academia.edu/38175528/Manufacturing_Engineering_and_Technology_6th_Edition_Serope_Kalpakjian_Stephen_Schmid.pdf">https://www.academia.edu/38175528/Manufacturing_Engineering_and_Technology_6th_Edition_Serope_Kalpakjian_Stephen_Schmid.pdf</a> )			
[2] Љ. Лукић, Флексибилни технолошки системи, Краљево, 2008.			
[3] Р. Славковић, И. Милићевић, Програмско управљање машинама-Програмирање машина алатки са примерима, Чачак, 2010.			
[4] Mikell P. Groover, Fundamentals of Modern Manufacturing-Materials, Processes and Systems, John Wiley & Sons, 2010.			
<b>Број часова активне наставе: 4</b>	<b>Теоријска настава: 2</b>	<b>Практична настава: 2</b>	
<b>Методе извођења наставе</b>			
Предавања подразумевају излагње предвиђеног теоријског дела градива. Самостални истраживачки рад треба да обухвати анализу и систематизацију података из литературе који ће се користити за израду пројектног рада. Кроз практичну наставу ће се вршити анализа конкретних примера и израда пројектног рада. Консултације.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
Активност у току предавања	5	Писмени испит	
Практична настава	15	Усмени испит	50
Колоквијум-и			
Семинар-и	30		