

Студијски програм: МАС ИМ			
Назив предмета: Организациони системи			
Наставник/наставници: Зоран Д. Нешић			
Статус предмета: обавезни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема			
Циљ предмета			
Циљ је овладавање релевантним знањима из управљања организационим системима, методама теорије система и управљања системима, операционих истраживања и коришћења одговарајуће софтверске подршке.			
Исход предмета			
Студенти стичу потребна знања и вештине да могу успешно да управљају и руководе организационим системима. Поред тога стичу компетенције да пројектују организационе структуре, да пројектују организацију. Посебно је значајно што се припремају и оспособљавају да аналитички сагледају комплексност, разнородност и вишеслојевитост проблема организационих система и да применом адекватних метода реше проблеме.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
Организациони системи, математички модели, дијаграм токова, структура, циљеви, хијерархија. Мерење успешности и утицаји нових технологија на структуру и динамику организације. Предузеће као велики, сложен систем, управљање текућим пословањем, управљање развојно-инвестиционим пројектима. Пројектовање макро, микро и интра организационе структуре. Статички и динамички аспект са садржајем послова по организационим јединицама. Стварање услова за производњу, модели организовања производње, обезбеђење материјала, обезбеђење капацитета, пројектовање кибернетског модела организације непосредне припреме производње и регулисање производње. Управљање ресурсима, управљање ланцем вредности, управљање временом као ненадокнадивим ресурсом. Модели оптимизације и њихова примена у решавању проблема у пословању и производњи уз одговарајућу софтверску подршку.			
<i>Практична настава</i>			
Вежбе су аудиторне и обухватају разраду програмом предвиђеног градива са презентацијом примера (случајева, пројеката) из праксе.			
Литература			
[1] Божин М., Радојичић М. (1997). Организација и управљање, Технички факултет, Чачак.			
[2] Радојичић, М. (2009). Менаџмент производњом, Технички факултет, Чачак.			
[3] Radojčić M., Vesić Vasović J., Nešić Z. (2013). Application of optimization methods in the function of improving performance of organizational systems, Faculty of Technical Sciences Čačak.			
[4] Радојичић, М. (2009). Практикум из менаџмента развојно инвестиционим пројектима, Технички факултет, Чачак.			
[5] Радојичић, М. (2003). Организација и економика пословања и производње, збирка решених задатака са изводима из теорије, Технички факултет, Чачак.			
Број часова активне наставе: 4		Теоријска настава: 2	Практична настава: 2
Методe извођења наставе			
Настава се изводи кроз предавања, рачунске вежбе, као и самостални рад студената. Предавања се изводе на класичан начин презентацијом наставних садржаја. Вежбе се изводе комбинацијом класичног начина и интерактивним учешћем студената кроз анализу случајева из праксе, израду пројектних задатака из оквира садржаја наставног предмета. Провера знања, оцењивање и начин полагања испита. Испит се полаже писмено и/или усмено.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
Активност у току предавања	10	Писмени испит	
Практична настава		Усмени испит	30
Колоквијум-и	30		
Семинар-и	30		