

Студијски програм: МАШИНСТВО И ИНЖЕЊЕРСКА ИНФОРМАТИКА - Модул 2

Назив предмета: МАШИНЕ И ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕСИ

Наставник: др Анђелија М. Митровић, Д

Статус предмета: Обавезни

Број ЕСПБ: 7

Услов: Нема услова

Циљ предмета

Упознавање студената са појмовима, поделом и класификацијом машина алатки. Објашњење улоге преносника машина алатки, врсте машина за обраду резањем и пластичним деформисањем. Повезивање знања студената стечено изучавањем предмета који се односе на машинске материјале, машинске елементе, машинску обраду резањем и деформисањем са циљем економичног пројектовања технолошких поступака.

Исход предмета

Оспособљеност за самостални рад у техничком бироу на пословима израде техничко-технолошке документације, пројектовања технолошких поступака израде, као и избора најповољнијих машина за израду и завршну обраду.

Садржај предмета

Теоријска настава

Основни појмови и подела машина.

Елементи машина алатки.

Економичност и модернизација машина алатки.

Машине у обради резањем.

Машине за обраду пластичним деформисањем.

Процеси у машиноградњи.

Пројектовање технолошких поступака.

Технолошки поступци обраде резањем. Технолошки поступци код вишесечног стругања.

Технолошки поступци обраде пластичним деформисањем.

Пројектовање технолошких процеса применом рачунара.

Технолошки поступци контроле.

Трошкови обраде производним операцијама.

Практична настава

Практична настава се састоји од аудиторних, графичких и лабораторијских вежби. На аудиторним се раде задаци из области које се изучавају. Графичке се састоје од упутстава за израду пројектних задатака. У лабораторији се студенти упознају са изгледом и функцијом машина и алата за обраде резањем и деформисањем.

Литература

1. Станковић П.: *Машине алатке и индустријска производња машина 1, обрада метала резањем*, Грађевинска књига, Београд, 1969.
2. Станковић П.: *Машине алатке и индустријска производња машина 2, обрада метала без резања*, Грађевинска књига, Београд, 1971.
3. Калајџић М.: *Технологија машиноградње 1*, Машински факултет, Београд, 1990.
4. Станић Ј.: *Машинска обрада 1, приручник за прорачун меродавних режима машинске обраде резањем*, Привредни преглед, Београд, 1979.
5. Маринковић Б.: *Производне технологије*, ВШТСС, Чачак, 2006.

Број часова активне наставе 4

Теоријска настава: 2

Практична настава: 2

Методе извођења наставе

Настава се изводи фронтално-дијалогским методом.

Оцена знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	Поена(мин.30):70	Завршни испит	Поена (макс.70):30
Присуство на настави	5		
Израда практикума	25	усмени испит	30
1. колоквијум	20		
2. колоквијум	20		