

<b>Студијски програм: МАШИНСТВО И ИНЖЕЊЕРСКА ИНФОРМАТИКА</b>			
<b>Назив предмета: ПРАКТИЧНА НАСТАВА</b>			
<b>Наставник: др Светислав Љ. Марковић, ПСС, др Анђелија М. Митровић, Д, Бојан М.Јеремић, ПСС</b>			
<b>Статус предмета: обавезни</b>			
<b>Број ЕСПБ: 3</b>			
<b>Услов: нема услова</b>			
<b>Циљ предмета</b> – Решавање конкретног пројектног задатка у пословно – производним системима са којима високошколска установа има потписан уговор о пословно – техничкој сарадњи.			
<b>Исход предмета</b> – Стицање практичних знања и вештина за решавање конкретног задатка – проблема уз помоћ и надзор стручних сарадника.			
<b>Садржај предмета</b> <i>Теоријска настава</i> На основу уговора о пословно – техничкој сарадњи шеф студијског програма (одсека) дефинише места и време за реализацију практичног рада уз помоћ и надзор стручних сарадника. <i>Практична настава</i> Практичан рад третира теме везане за спектар области производног машинства. Изводи се у конкретној производној радној организацији, са којима је склопљен Уговор о пословно - техничкој сарадњи, а који су саставни део документације за акредитацију установе.			
<b>Литература</b> 1. Нормативна акта, упутства, процедуре и евиденције пилот фабрике 2. Конструктивно – технолошка и производно - планска документација 3. Остала документација и архива фабрике 4. Подаци добијени анкетом радника, стручњака и менаџера фабрике 5. Стручна литература према задатој теми			
<b>Број часова активне наставе 6</b>	<b>Теоријска настава: 3</b>	<b>Практична настава: 3</b>	
<b>Методе извођења наставе</b> Менторство, методе практичног рада и лабораторијско – експерименталне методе уз вербалну комуникацију (двосмерну) са наставником и стручним сарадником. Консултације по потреби.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	Поена (мин.30):70	<b>Завршни испит</b>	Поена(макс.70):30
Присуство на настави	15	усмена одбрана пројектног задатка	30
Колоквијум	15		
Израда пројектног задатка	40		