

**Студијски програм: МАШИНСТВО И ИНЖЕЊЕРСКА ИНФОРМАТИКА - Модул 2**

**Назив предмета: МАШИНЕ И ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕСИ**

**Наставник: др Иво С. Властелица, ПС, др Петар Д. Никшић, ПС, мр Анђелија М. Митровић, П**

**Статус предмета: Обавезни**

**Број ЕСПБ: 5**

**Услов: Нема услова**

**Циљ предмета**

Упознавање студената са појмовима, поделом и класификацијом машина алатки. Објашњење улоге преносника машина алатки, врсте машина за обраду резањем и пластичним деформисањем. Повезивање знања студената стечено изучавањем предмета који се односе на машинске материјале, машинске елементе, машинску обраду резањем и деформисањем са циљем економичног пројектовања технолошких поступака.

**Исход предмета**

Оспособљеност за самостални рад у техничком бироу на пословима израде техничко-технолошке документације, пројектовања технолошких поступака израде, као и избора најповољнијих машина за израду и завршну обраду.

**Садржај предмета**

*Теоријска настава*

Основни појмови и подела машина.

Елементи машина алатки.

Економичност и модернизација машина алатки.

Машине у обради резањем.

Машине за обраду пластичним деформисањем.

Процеси у машиноградњи.

Пројектовање технолошких поступака.

Технолошки поступци обраде резањем. Технолошки поступци код вишесечног стругања.

Технолошки поступци обраде пластичним деформисањем.

Пројектовање технолошких процеса применом рачунара.

Технолошки поступци контроле.

Трошкови обраде производним операцијама.

*Практична настава*

Практична настава се састоји од аудиторних, графичких и лабораторијских вежби. На аудиторним се раде задаци из области које се изучавају. Графичке се састоје од упутстава за израду пројектних задатака. У лабораторији се студенти упознају са изгледом и функцијом машина и алата за обраде резањем и деформисањем.

**Литература**

1. Станковић П.: *Машине алатке и индустријска производња машина 1, обрада метала резањем*, Грађевинска књига, Београд, 1969.
2. Станковић П.: *Машине алатке и индустријска производња машина 2, обрада метала без резања*, Грађевинска књига, Београд, 1971.
3. Калајџић М.: *Технологија машиноградње 1*, Машински факултет, Београд, 1990.
4. Станић Ј.: *Машинска обрада 1, приручник за прорачун меродавних режима машинске обраде резањем*, Привредни преглед, Београд, 1979.
5. Маринковић Б.: *Производне технологије*, ВШТСС, Чачак, 2006.

**Број часова активне наставе 4**

**Теоријска настава: 2**

**Практична настава: 2**

**Методe извођења наставе**

Настава се изводи фронтално-дијалогским методом.

**Оцена знања (максимални број поена 100)**

<b>Предиспитне обавезе</b>	<b>Поена(мин.30):70</b>	<b>Завршни испит</b>	<b>Поена (макс.70):30</b>
Присуство на настави	5		
Израда практикума	25	усмени испит	30
1. колоквијум	20		
2. колоквијум	20		