

<b>Студијски програм: ПРОИЗВОДНИ И ЕКОЛОШКИ МЕНАѢМЕНТ</b>			
<b>Назив предмета: МАШИНЕ И ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕСИ</b>			
<b>Наставник: др Анђелија М. Митровић, доцент</b>			
<b>Статус предмета: изборни</b>			
<b>Број ЕСПБ: 8</b>			
<b>Услов: Нема услова</b>			
<b>Циљ предмета</b>			
Упознавање студената са појмовима, поделом и класификацијом машина алатки. Објашњење улоге преносника машина алатки, врсте машина за обраду резањем и пластичним деформисањем. Повезивање знања студената стечено изучавањем предмета који се односе на машинске материјале, машинске елементе, машинску обраду резањем и деформисањем са циљем економичног пројектовања технолошких поступака.			
<b>Исход предмета</b>			
Оспособљеност за самостални рад у техничком бироу на пословима израде техничко-технолошке документације, пројектовања технолошких поступака израде, као и избора најповољнијих машина за израду и завршну обраду.			
<b>Садржај предмета</b>			
<i>Теоријска настава</i>			
Основни појмови и подела машина.			
Елементи машина алатки.			
Економичност и модернизација машина алатки.			
Машине у обради резањем.			
Машине за обраду пластичним деформисањем.			
Процеси у машиноградњи.			
Пројектовање технолошких поступака.			
Технолошки поступци обраде резањем. Технолошки поступци код вишесечног стругања.			
Технолошки поступци обраде пластичним деформисањем.			
Пројектовање технолошких процеса применом рачунара.			
Технолошки поступци контроле.			
Трошкови обраде производним операцијама.			
<i>Практична настава</i>			
Практична настава се састоји од аудиторних, графичких и лабораторијских вежби. На аудиторним се раде задаци из области које се изучавају. Графичке се састоје од упутстава за израду пројектних задатака. У лабораторији се студенти упознају са изгледом и функцијом машина и алата за обраде резањем и деформисањем.			
<b>Литература</b>			
1. Станковић П.: <i>Машине алатке и индустријска производња машина 1, обрада метала резањем</i> , Грађевинска књига, Београд, 1969.			
2. Станковић П.: <i>Машине алатке и индустријска производња машина 2, обрада метала без резања</i> , Грађевинска књига, Београд, 1971.			
3. Калајџић М.: <i>Технологија машиноградње 1</i> , Машински факултет, Београд, 1990.			
4. Станић Ј.: <i>Машинска обрада 1, приручник за прорачун меродавних режима машинске обраде резањем</i> , Привредни преглед, Београд, 1979.			
5. Маринковић Б.: <i>Производне технологије</i> , ВШТСС, Чачак, 2006.			
<b>Број часова активне наставе 5</b>	<b>Теоријска настава: 2</b>	<b>Практична настава: 3</b>	
<b>Методе извођења наставе</b>			
Настава се изводи фронтално-дијалогским методом.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	Поена(мин.30):70	<b>Завршни испит</b>	Поена (макс.70):30
Присуство на настави	5		
Израда практикума	25	усмени испит	30
1. колоквијум	20		
2. колоквијум	20		