

Студијски програм: ПРОИЗВОДНИ И ЕКОЛОШКИ МЕНАѢМЕНТ			
Назив предмета: УВОД У МЕНАѢМЕНТ			
Наставник: др Милош Папић, венредни професор, др Јовановић Р. Јелена, професор			
Статус предмета: обавезни			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: без услова			
Циљ предмета: Стицање основних знања из теорије организације и менаѢмента			
Исход предмета: Упознавање са основним функцијама менаѢмента, менаѢрском етиком, пословним моралом и кључним детерминантама за динамичко управљање и уравнотежење пословно-производних система.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Основе менаѢмента разматране у светлу развоја организационе мисли (Развој организационе мисли, МенаѢмент-динамичка компонента организације) 2. Теорија и пракса организације и менаѢмента (Класична, неокласична и модерна теорија о организацији. Приступи и школе менаѢмента: Квантитативна школа, Школа системског приступа, Контингентни приступ, Школе иновационог менаѢмента, Еколошки менаѢмент, Тотално управљање квалитетом, Јапански приступ менаѢменту, Теорија динамичког ангажовања) 3. Функције менаѢмента (Планирање, организовање, вођење, контрола. Организациона структура и дизајн. МенаѢрски стилови и методи рада. Организациона култура. МенаѢмент људским ресурсима. Мотивација, комуницирање и преговарање. Liderство) 4. Динамичко управљање пословно – производним системима (Детерминанте динамичког управљања. Профит као мера успешности индустријског менаѢмента, утицај менаѢмент маркетинга на производни програм, управљање временом, ливовативна производна доктрина, менаѢмент у функцији оптимизације) 5. МенаѢрска етика и пословни морал 6. МенаѢмент информациони систем (Потребе менаѢра за информацијама, коришћење информација, модели информационих система) 			
<i>Практична настава</i>			
Разрада питања која се налазе у тестовима знања. Организациона структура ППС-а. Сложене комуникационе мреже. Студије случаја на конкретним примерима у пракси. Израда и одбрана семинарских радова из предметне материје.			
Литература			
<i>основна:</i>			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Ђукић Р., Јовановић Ј.: <i>Увод у менаѢмент</i>, ВШТСС Чачак, Чачак, 2015. 2. Ђукић Р., Јовановић Ј., Стефановић М.: <i>Увод у менаѢмент-скрипта</i>, ВШТСС Чачак, Чачак, 2009. 3. Дракер Р.: <i>МенаѢмент за будућност</i>, ПС Грмеч, Београд, 1995. 4. Вуксан Б.: <i>Теорија организације и менаѢмента</i>, Информатор, Загреб, 1977. 			
<i>допунска:</i>			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Ђејмс А., Стонер Ф. и остали: <i>МенаѢмент</i>, Желнид, Београд, 1997. 2. Ристић Ж.: <i>МенаѢмент знања</i>, Етикета, Болеч, Београд, 2001. 3. Словић Д.: <i>Психологија и менаѢмент</i>, Феникс, Београд, 2001. 4. Ајакока Ј.: Новак В.: <i>Ајакока аутобиографија</i>, ПС Грмеч, Београд, 1996. 5. Paneru N.: <i>Implementation of Lean Manufacturing Tools in Garment Manufacturing Process Focusing Sewing Section of Men's Shirt</i>, Thesis (M.Sc.), Oulu University of Applied Sciences, 2011. 			
Број часова активне наставе: 4	Теоријска настава: 2	Практична настава: 2	
Методe извођења наставе			
Предавања и вежбе (вербалне, документационе и демонстрационе)			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена (мин 3)	Завршни испит	поена (макс. 70)
Присуство на настави	10	писмени испит	50
Семинарски рад	10		
Вежба 1	5		
Вежба 2	5		
Први тест	5		
Други тест	5		
Завршни колоквијум	10		