

Студијски програм: ПРОИЗВОДНИ И ЕКОЛОШКИ МЕНАџМЕНТ - Модул 1			
Назив предмета: МАШИНСКА ОБРАДА			
Наставник: др Анђелија М. Митровић, доцент			
Статус предмета: изборни			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: нема услова			
Циљ предмета Упознавање са технологијама обраде метала: обраде резањем, обраде деформацијом и специјалним поступцима обраде. Изучавање теорије резања и теорије деформације, прописивање технологије код појединих врста обраде. Преко лабораторијских вежби студенти стичу и практична сазнања неопходна за савлађивање програма предмета.			
Исход предмета Студенти су стекли потребна знања да могу самостално да раде на прописивању технологије израде дела од метала: резањем и деформацијом.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Елементи технолошког процеса: машина, алат, обрадак. Веза између цртежа новог дела, материјала обратка, алата и машине, врсте обраде резањем: обрада стругањем, обрада бушењем, обрада глодањем, рендисањем, провлачењем, обрада брушењем, полирањем, глодањем. Главно и помоћно кретање (кретање алата и обратка). Одређивање и избор режима обраде. Одређивање машинског – главног времена израде. Средства за хлађење и подмазивање СХП. Примена обраде деформацијом у савременим технолошким процесима. Квалитет делова у погледу механичких особина и степен искоришћења материјала. Машине за обраду пластичном деформацијом и рад на њима. Подела на: обраду пластичном деформацијом (пресовање, истискивање, ковање и др.) и обрада раздвајањем (обрада лима). Примери примене наведених обрада. <i>Практична настава</i> Израда задатака из машинске обраде резањем: обрада стругањем, обрада отвора, обрада глодањем, обрада рендисањем и обрада брушењем. Израда задатака из машинске обраде деформацијом: обрада раздвајањем, дубоко извлачење и ковање. Лабораторијске вежбе из машинске обраде резањем се изводе у машинској лабораторији. Демонстрирају се све обраде резањем: машине, алати, операције. Мерење похабаности алата на микроскопу. Укључују се и студенти (по жељи) да раде на машини. Вежбе из машинске обраде деформацијом се изводе по фабрикама: обрада лима (израда штедњака) у Слободи и обрада ковањем у Ковачници у Љубићу.			
Литература 1. Урошевић С., Производно машиство - 1. део, научна књига, Београд, 1984. 2. Маринковић Б., Производне технологије, Висока школа техничких струковних студија, Чачак, 2006.			
Број часова активне наставе 6		Теоријска настава: 3	Практична настава: 3
Методе извођења наставе Усмено излагање. Практично излагање уз демонстрацију процеса обраде.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена(мин.30): 55	Завршни испит	Поена (макс.70): 45
Присуство на натави	5	писмени испит	15
Израда практикума	30	усмени испит	30
1. семинарски рад	10		
2. семинарски рад	10		