

<b>Студијски програм: ОАС ИТМ, ОАС МЕХ</b>			
<b>Назив предмета: Технологија машинске обраде</b>			
<b>Наставници: Јелена Ч. Баралић</b>			
<b>Статус предмета: обавезни ОАС ИТМ; изборни ОАС МЕХ</b>			
<b>Број ЕСПБ: 6</b>			
<b>Услов: нема</b>			
<b>Циљ предмета</b>			
Основни циљ предмета је да се студенти упознају са свим технологијама машинске обраде у поступцима добијања готових производа. Кроз предавања и вежбе студенти се оспособљавају за примену теоријских и практичних знања, у реализацији различитих технолошких процеса. Предмет омогућава развој креативних способности у пројектовању различитих производа.			
<b>Исход предмета</b>			
Студенти су стекли потребна знања из технологија машинске обраде, како конвенционалних тако и неконвенционалних. Студенти су оспособљени да укратко опишу могућност технологије израде задатог производа.			
<b>Садржај предмета</b>			
<i>Теоријска настава:</i>			
Увод у технологију машинске обраде, системи и процеси у технологији машинске обраде, обрада метала резањем (стругање, рендисање, бушење, глодање, брушење). Дефинисање главних фактора обраде; Обрада метала пластичним деформисањем, запреминско обликовање метала и обликовање лима; Неконвенционалне методе обраде: ЕСМ, EDM, ласер, ултразвучна, воденим млазом...			
<i>Практична настава:</i>			
Вежбе се изводе у машинској лабораторији где се студенти упознају са појединим технологијама машинске обраде. Израда два пројектна задатка- из обраде резањем и обраде пластичним деформисањем.			
<b>Литература</b>			
[1] Урошевић С., Производно машиство 1. део, Научна књига, Београд, 1984.			
[2] Б. Ивковић, Обрада метала резањем - механика резања, трибологија резања, термодинамика резања, економија резања, Машински факултет, Крагујевац, 1994.			
[3] Богдан Недић, Миодраг Лазић: Производне технологије -Обрада метала резањем-Скрипта, Машински факултет, Крагујевац 2007., <a href="http://www.tehnickasd.edu.rs/masinstvo/MFKG-OBRADE-METALA-REZANJEM.pdf">http://www.tehnickasd.edu.rs/masinstvo/MFKG-OBRADE-METALA-REZANJEM.pdf</a>			
[4] Калајдић М., Технологија машиноградње, Машински факултет у Београду, X издање, 2006.			
<b>Број часова активне наставе: 4</b>		<b>Теоријска настава: 2</b>	<b>Практична настава: 2</b>
<b>Методe извођења наставе:</b>			
Усмено излагање са презентацијом појединих технологија машинске обраде- предавања и вежбе. Провера знања врши се праћењем активности студената у току предавања и вежби, оцене пројектних задатака и оцене добијене на завршном испиту и тестовима.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
Активност у току предавања	5	Писмени испит	25
Практична настава, вежбе, задаци	5	Усмени испит	45
Колоквијум-и	20		
Семинар-и			