

Студијски програм: ОСС ПМ, ОСС МИ, ОСС ГТ			
Назив предмета: ОРГАНИЗАЦИЈА ПРОИЗВОДЊЕ			
Наставник/наставници: Јелена Р. Јовановић			
Статус предмета: обавезан			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: нема			
Циљ предмета: Стицање знања из области индустријског инжењерства, упознавање са принципима организације, овладавање са организационим факторима и функцијама процеса производње и проучавање њиховог утицаја на успешност и економичност пословања.			
Исход предмета: Овладавање методама и вештинама за непосредну припрему и организацију производње, мерење рада, утврђивање норматива, утврђивање и мерење искоришћења производних капацитета и израчунавање јединичне цене коштања сложеног производа.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
Реализује се кроз десет програмских целина: 1. Развој организационе мисли, теорија организације, појам менаџмента 2. Пројектовање и моделовање пословно-производних система 3. Програмска оријентација, производни програм, развој и проучавање производа 4. Студија рада, мерење рада и норма 5. Основе планирања производње, компонентни планови, залихе 6. Производни потенцијали, утврђивање и мерење искоришћења производних капацитета 7. Економика бизниса и показатељи пословних резултата 8. Методе и технике за оптимизацију и динамичко управљање 9. Утицајни елементи на организацију производње 10. Човек у процесу рада.			
<i>Практична настава</i>			
Реализује се кроз петнаест вежби: 1. Упознавање са производном документацијом 2. Мерење рада, провера репрезентативности, утврђивање временске норме и норме израде 3. Одређивање норматива времена израде 4. Одређивање расположивог фонда ефективних и норма часова 5. Планирање радне снаге, материјала и делова 6. Идентификација узрочника губитака машинских капацитета 7. Израчунавање степена коришћења машинских капацитета и губитака 8. Провера репрезентативности узорка и одређивање интервала поверења 9. Израчунавање јединичних и укупних трошкова 10. Графичка интерпретација трошкова 11. Q-C и Q-W дијаграми, критична тачка пословања и показатељи пословних резултата 12. Математички модел за оптимизацију 13. Одређивање оптималног решења графо-аналитичком методом 14. Израчунавање технолошке дужине производног циклуса 15. Израчунавање укупног времена трајања пројекта и временских резерви.			
Литература			
<i>основна:</i>			
1. Ђукић Р., Јовановић Ј.: Организација производње, ВШТСС Чачак, Чачак, 2015.			
2. Ђукић Р., Јовановић Ј.: Организација производње - практикум, ВШТСС Чачак, Чачак, 2014.			
3. Булат В.: Организација производње, ИЦС, Београд, 1976.			
<i>помоћна:</i>			
1. Јовановић Д., Божин М.: Практикум за решавање задатака из организације и економике производње, Машински факултет Београд, Београд, 1975.			
2. Дубоњић Р., Милановић Д.: Инжењерска економија, ИЦИМ Крушевац, Крушевац, 2005.			
3. Јовановић Ј., Ђукић Р., Петровић С. и др., Проучавање и мерење рада у Компанији "Слобода" Чачак, Техника и пракса, број 7, Висока школа техничких струковних студија Чачак, Чачак, 2012.			
Број часова активне наставе: 5		Теоријска настава: 2	Практична настава: 3
Методe извођења наставе: Предавања – вербалне, документационе и демонстрационе методе. Методе практичног рада при попуњавању практикума и вербалне методе (дијалог) у току извођења вежби и при одбрани пројектног задатка. Провера стеченог знања у току наставе помоћу тестова знања.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена: 50	Завршни испит	Поена: 50
Присуство на настави	10	писмени испит	50
Израда и одбрана практикума	25		
Два теста знања	10		
Самостална припрема и излагање теме	5		